

ESTADO DE MATO GROSSO  
**CÂMARA DE VEREADORES DE NOVA SANTA HELENA**

"LEGISLANDO PARA O FUTURO MELHOR"

**EDITAL DE PUBLICAÇÃO  
RESULTADO DE JULGAMENTO**

**RESULTADO DE LICITAÇÃO - CARTA CONVITE Nº 002/2016**

A Câmara Municipal de Nova Santa Helena/MT, através de sua Comissão Permanente de Licitação, torna público o **RESULTADO** do julgamento da **Carta Convite nº 002/2016**, cujo objeto é contratação de empresa para execução da obra de ampliação do prédio da Câmara Municipal de Nova Santa Helena/MT. Sagrou-se vencedora do certame licitatório a empresa **BR CARRARA CONSTRUÇÕES LTDA**, inscrita no CNPJ Nº11.379.894/0001-99, com valor total de R\$ 77.811,79(setenta e sete mil oitocentos e onze reais e setenta e nove centavos).

Nova Santa Helena/MT, em 22 de Dezembro de 2016

*Maria Helena Pimentel Cravo*

**MARIA HELENA PIMENTEL CRAVO**  
**Presidente da Comissão de Licitação**  
**Portaria nº 003/2016**

**PUBLIQUE - SE**

