



**ESTADO DE MATO GROSSO**  
**CÂMARA DE VEREADORES DE NOVA SANTA HELENA**  
**“LEGISLANDO PARA O FUTURO MELHOR”**

AV. JOSÉ EMILIO DE MORAES, S/Nº - CENTRO – CEP 78548-000 - NOVA SANTA HELENA – MATO GROSSO  
email: camara\_nsh@outlook.com Fone/ Fax (066) 3523-1100

---

**EXTRATO DO CONTRATO Nº 003/2022**

**CONTRATANTE: CAMARA MUNICIPAL DE NOVA SANTA HELENA**

**CONTRATADA: JOSUE ROSA DE SOUZA 01148108343**

**CNPJ Nº: 19.943.690/0001-40**

**OBJETO: CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA REALIZAÇÃO DE MANUTENÇÃO DO PREDIO DESTA CASA DE LEIS COM FORNECIMENTO DE MATERIAIS.**

**VALOR: R\$ 5.970,00 (cinco mil novecentos e setenta reais).**

**VIGÊNCIA: 28/03/2022 á 31/12/2022**

O presente contrato é oriundo do Processo de Dispensa de Licitação nº 03/2022