



**ESTADO DE MATO GROSSO**  
**CÂMARA DE VEREADORES DE NOVA SANTA HELENA**  
**“LEGISLANDO PARA O FUTURO MELHOR”**

AV. JOSÉ EMÍLIO DE MORAES, S/Nº - CENTRO – CEP 78548-000 - NOVA SANTA HELENA – MATO GROSSO  
email: camara\_nsh@outlook.com Fone/ Fax (066) 3523-1100

---

***EDITAL DE PUBLICAÇÃO Nº 001/2022***  
***CONTAS ANUAIS DE GESTÃO 2021***

A Câmara Municipal de Nova Santa Helena-MT, situada na Avenida José Emilio de Moraes, Nº 888 - Bairro Centro, Nova Santa Helena–MT, neste ato representada pelo Sr. **ADEMIR DIAS DA SILVA**, Presidente da Câmara Municipal biênio 2021/2022, e em atendimento ao disposto no Artigo 31 Parágrafo 3º da Constituição Federal, e no Artigo 209 da Constituição do Estado de Mato Grosso torna público que as **CONTAS ANUAIS DE 2021** da Câmara Municipal de Nova Santa Helena estarão a disposição dos munícipes na sede da Câmara para apreciação e exame dos interessados em horário normal de expediente, entre os dias 15/02 à 15/04/2022, no horário das 07:00 às 11:00horas.

Nova Santa Helena/MT, 07 de fevereiro de 2022.

**ADEMIR DIAS DA SILVA**

**- Presidente -**

CPF nº. 825.871.911-49

RG nº. 1254508-2 SSP/MT